



МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ * 1463

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

ПОКРЫТИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И ОКСИДНЫЕ

ИЗМЕРЕНИЕ ТОЛЩИНЫ
ПОКРЫТИЯ. МЕТОД МИКРОСКОПА

Цена 3 коп.

Группа Т99

УДК 621.793/.795:531.717:53.087.22

Рег. № ИСО 1463—82

Дескрипторы: металлические покрытия, фарфоровые эмали, стекловидные эмали, оксидные покрытия, измерение размеров, толщина, металлография, микроскопический анализ

1988

ПРЕДИСЛОВИЕ

Международная организация по стандартизации (ИСО) представляет собой объединение национальных организаций по стандартизации (комитеты — члены ИСО). Разработка международных стандартов осуществляется техническими комитетами ИСО. Каждый комитет-член может принять участие в работе любого технического комитета по интересующему его вопросу. Другие международные организации, связанные с ИСО, также могут участвовать в этой работе.

Международный стандарт ИСО 1463 был разработан Техническим комитетом ИСО/ТК 107 «Металлические и другие неорганические покрытия» и разослан комитетам-членам в ноябре 1980 г.

Стандарт был одобрен комитетами-членами следующих стран:

Австралия	Италия	Франция
АРЕ	Нидерланды	ФРГ
Болгария	Новая Зеландия	Чехословакия
Великобритания	Польша	Швейцария
Венгрия	Португалия	Швеция
Венесуэла	Румыния	ЮАР
Индия	СССР	Япония
Испания	США	

Все комитеты-члены одобрили документ.

Настоящее второе издание аннулирует и заменяет первое издание (ИСО 1463—73).



**ПОКРЫТИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
И ОКСИДНЫЕ.**

**Измерение толщины покрытия.
Метод микроскопа**

**Metallic and oxide coatings.
Measurement of coating
thickness. Microscopical method**

**Рег. № ИСО
1463—82**

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий международный стандарт устанавливает метод измерения местной толщины металлических покрытий, окисных слоев и фарфоровых или эмалевых покрытий с помощью микроскопического исследования поперечных сечений оптическим микроскопом.

При соблюдении необходимых условий и применении оптического микроскопа метод позволяет получить абсолютную точность измерения 0,8 мкм. Такая точность измерения пригодна для измерения толщины тонких покрытий.

2. ССЫЛКИ

ИСО 2064 Покрытия металлические и другие неорганические. Определения и условия измерения толщины.

3. ОПРЕДЕЛЕНИЕ

Местная толщина — среднее значение измерений толщин, определенное количество которых проводится в пределах контрольной площади (см. ИСО 2064).

4. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Срезают часть испытуемого образца, монтируют и приготавливают поперечное сечение по соответствующей технологии шлифования, полирования и травления. Измеряют толщину покрытия на поперечном сечении при помощи калибровочной шкалы.

Примечание. Техника измерения поперечных сечений приведена в приложении А и п. 5.